





产品名称	产品名称	参考图片	规格 (W*D*H) mm	材料及工艺描述	数量	单位
1	候诊椅		1785*605 *840± 10mm	<p>1、尺寸：三人位 1785*605*840±10mm(不含中扶手)，座板宽：520±10mm，座深：450±10mm，座高：435±10mm</p> <p>2、材质说明：</p> <p>2.1，座背椅板为 PU 材质（聚氨酯甲酸酯），模具内一体成型，座背板 PU 边沿厚度要求≥25mm，椅座宽≥520mm，椅座深≥450mm，产品具有耐用坚固，有良好的耐油性，耐老化，耐霉菌，耐磨性，环保无毒等性能优点。座背板 PU 组装连体板设计制作,椅背带 V 字形凹凸设计，椅座，椅背内层材质：采用 1.2mm 优质钢架，使用专用高速数控冲床配合专用冲孔模具冲孔。外部采用 100%纯高密度聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）模注成型，椅座及椅背内不填充其它物质。</p> <p>2.2，扶手脚采用 1.2mm 厚冷轧钢板，冲压、焊接成型，打磨抛光，除油除锈后表面静电喷粉处理。扶手面加装聚氨酯一体成型 PU 扶手面，PU 扶手面长度 410 mm，面宽 50 mm，面厚 20 mm，PU 扶手面表面光滑无毛刺，PU 扶手面适用于医院等候区，让患者坐落候诊椅时手扶无冰冷感，彰显现代人性化设计，扶手位呈倒三角密封形状，椅脚长 565mm，结构稳定，安全性能好。</p> <p>2.3，承重梁采用直径 60mm、厚度 2.0mm 六角钢管钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉处理。</p> <p>3、PU 颜色：可选</p> <p>4、金属颜色：可选（灰白色或者闪银灰色，整椅金属同色系）</p> <p>5、调节脚垫：标配黑色 PP 脚垫，显得更加沉稳大方。</p> <p>6、紧固件（安装螺丝）：座背 PU 组合安装采用 8*25mm 大扁头内六角螺丝连接，座背 PU 与承重梁采用 10*80mm 圆头内六角螺丝连接，扶手脚采用 10*80mm 圆头内六角螺丝连接。</p> <p>●7、投标人提供 2025 年以来钢管抽样检验（抽样基数≥40 根）报告：检验检测和判定依据：GB/T3325-2024、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、GB/T700-2006、GB/T 11345-2023、GB/T 13452.4-2008（如依据</p>	550	张


			<p>有更新以最新依据为准)检验检测项目包含而不限于:</p> <p>①金属件外观: 管材应无裂缝、叠缝;外露管口端面应封闭;焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位;焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅;焊接处表面波纹应均匀,喷漆(塑)涂层;应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等。</p> <p>②金属喷漆(塑)涂层-硬度: 铅笔硬度 H, 应无塑性变形和/或内聚破坏。</p> <p>③冲击强度: 冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹。</p> <p>④耐盐浴: 划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象。</p> <p>⑤附着力: 不低于 1 级。</p> <p>⑥中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h: 涂层本身耐腐蚀等级 10 级; 涂层对基体保护等级 10 级。</p> <p>⑦屈服强度$\geq 280\text{N/mm}^2$; 抗拉强度 $370\sim 500\text{ N/mm}^2$; 断后伸长率$\geq 36.0\%$。</p> <p>⑧焊缝等级: 焊缝无损检测达到 B 级。</p> <p>⑨耐丝状腐蚀 24h: 符合要求。</p> <p>注: ①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件, 且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识; ②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的, 评审时以较差数据的为准)。③每少一类检测指标(或每有一类检测指标不合格), 本评分项不得分。(原件备查)</p>		
2	金属药品架		<p>900*460 *2000</p> <p>1、采用冷轧钢板; ▲2、立柱用国标$\geq 40*40*1.0\text{mm}$ 管激光割孔成型; ▲3、底架、可调挂板用国标$\geq 1.0\text{mm}$; 4、药盘、顶板用国标$\geq 0.8\text{mm}$; 5、加强管料用国标$\geq 1.0\text{mm}$; 6、药架分为单面向结构, 带背板, 药盘正面配有标签插卡槽, 方便更换药品标签; 所有药盘能上下调节或平挂; 7、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成, 再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。</p>	100	组

3	儿童 输液椅		1400*600*900	<p>1、主要材质：面料采用西皮饰面，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，防磨防污性好；</p> <p>2、辅材：采用高密度、高弹力聚氨酯海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形；</p> <p>3、整体效果：美观、大方等。</p> <p>4、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>5、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>▲6、封边：实木封边，实木厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>7、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	20	张
4	输液椅		三人位	<p>1、扶手、脚：采用优质冷轧钢管冲压后焊接成型。</p> <p>2、扶手板：采用中纤板外涂聚酯漆，表面平整光滑。</p> <p>3、座板：采用 0.6mm 优质冷轧钢板经数控冲孔，数控折弯工艺，表面采用静电喷粉处理。</p> <p>4、座垫：采用 PU 自结皮，耐刮耐磨。</p> <p>5、横梁：采用 1.2MM 厚 40*20MM 方钢管和 20*10mm 方钢管组成，喷涂空调户外喷粉。</p> <p>6、每座位配 1 支不锈钢输液杆。</p>	17	张
5	检查床		1900*600*680	<p>▲1、床架：型钢焊接，碳钢材质，60*60*1.5 脚腿 30*60*1.2 床框，坚固牢靠。</p> <p>2、饰面：优质 1.5 多层板和 5 厘米高密度海绵组成上履优质加厚西皮。</p> <p>3、工艺：静电喷塑处理。</p> <p>4、性能：外型美观大方，坐垫耐磨承重性能好</p> <p>●5、投标人提供 2025 年以来多层板抽样检验（抽样基数≥ 60 张）报告：检验检测和判定依据：GB/T9846-2015、GB/T17657-2022、GB/T39600-2021、GB/T42898-2023（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而不限于：</p> <p>①外观质量：无针节、裂缝、虫洞、排钉孔、变色、腐朽、鼓泡分层、凹陷压痕、鼓包。</p> <p>②规格及尺寸偏差：厚度偏差不超过± 0.2。</p> <p>③理化性能-静曲强度：$\geq 12\text{MPa}$。</p>	280	张

				<p>④弹性模量：≥1800MPa。</p> <p>⑤内结合强度：≥0.35MPa。</p> <p>⑥2h 吸水厚度膨胀率：≤8%。</p> <p>⑦含水率：8~12%。</p> <p>⑧密度：0.7~0.9。</p> <p>⑨握螺钉力：板面≥1100N 板边≥900N。</p> <p>⑩表面胶合强度：≥0.7MPa。</p> <p>⑪表面耐冷热循环：无裂纹、鼓泡、变色、起皱。</p> <p>⑫表面耐划痕：≥1.5N 表面无大于 90%的连续划痕。</p> <p>⑬表面耐磨：图案纹磨 100r 后应保留 50%以上花纹。</p> <p>⑭表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气：5 级。</p> <p>⑮甲醛释放量：≤0.035mg/m³。</p> <p>⑯单一半挥发性有机化合物释放量-邻苯二甲酸二丁酯：14 天未检出。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
6	文件柜		800*400 *1800	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，层板采用厚度≥25mm 板面制作，其他部分采用≥18MM 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用优质三合一连接件，缓冲铰链等，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>5、整体效果：上玻璃门，下木门（上 2 件 25mm 活动层板，下 1 件活动层板）</p> <p>●6、投标人提供 2025 年以来三合一连接件抽样检验（抽样基数≥40 个）报告：检</p>	306	组

				<p>验检测和判定依据：GB/T 28203-2011、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、JB/T 7901-2023（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而限于：</p> <p>①三合一偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度$\geq 600\text{N}$；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 800\text{N}$；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩$\geq 6.0\text{N}\cdot\text{m}$。</p> <p>②中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h:涂层本身耐腐蚀等级 10 级；涂层对基体保护等级 10 级。</p> <p>③均匀腐蚀 240h：9%氯化钠溶液常温腐蚀速率$\leq 0.5\text{mm/a}$。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
7	4 门文件柜		1600*400*1800	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，层板采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{mm}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用缓冲铰链、铝合金拉手、三合一连接件等，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>5、整体效果：上玻璃门，下木门（上 2 件 25mm 活动层板，下 1 件活动层板）</p> <p>●6、投标人提供 2025 年以来拉手抽样检验（抽样基数≥ 60 个）报告：检验检测和判定依据：QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、GB/T228.1-2021、JB/T 7901-2023（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而限于：</p> <p>①中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h:涂层本身耐腐蚀等级 10 级；涂层对基体保护等级 10 级。</p>	7	组

				<p>②规定塑性延伸强度$\geq 205\text{MPa}$；抗拉强度$\geq 515\text{MPa}$；断后伸长率$\geq 40\%$。</p> <p>③均匀腐蚀 240h：9%氯化钠溶液常温腐蚀速率$\leq 0.5\text{mm/a}$。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
8	5 门文件柜		2000*400*1800	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，层板采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{mm}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用优质三合一连接件，缓冲铰链等，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>5、整体效果：上玻璃门，下木门（上 2 件 25mm 活动层板，下 1 件活动层板）</p> <p>●6、投标人提供 2025 年以来铰链抽样检验（抽样基数≥ 50 副）报告：检验检测和判定依据：QB/T2189-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、GB/T 20854-2007（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而限于：</p> <p>①过载-垂直静载荷：a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离。</p> <p>②水平静载荷：a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件不应分离。</p> <p>③垂直静载荷：a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作。</p>	2	组

				<p>④水平静载荷：a)、所有组件或结合处不应断裂；b)、通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)、所有组件不应有影响正常运行的变形或磨损；d)、固定组件不应松动；e)、所有组件的功能不应损害；f)、杯状暗铰链及其组件应能正常工作。</p> <p>⑤耐腐蚀：无锈点。</p> <p>⑥中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h:涂层本身耐腐蚀等级 10 级；涂层对基体保护等级 10 级。</p> <p>⑦循环暴露在盐雾、“干”和“湿”条件下的加速试验 24h：符合要求。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
9	铁柜		850*390 *1800	<p>▲1、钢板：采用一级冷轧钢板，钢板用材厚度$\geq 0.8\text{mm}$。</p> <p>●2、投标人提供 2025 年以来冷轧钢板抽样检验（抽样基数≥ 60 张）报告：检验检测和判定依据：GB/T3325-2024、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、GB/T 21866-2008、HG/T 3950-2007、GB/T228.1-2021、GB/T 11345-2023（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而限于：</p> <p>①金属件外观：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀，喷漆(塑)涂层；应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等。</p> <p>②金属喷漆（塑）涂层理化性能-硬度：铅笔硬度 H, 应无塑性变形和/或内聚破坏。</p> <p>③冲击强度：冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹。</p> <p>④耐盐浴：划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象。</p> <p>⑤附着力：不低于 1 级。</p> <p>⑥中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h:涂层本身耐腐蚀等级 10 级；涂层对基体保护等级 10 级。</p> <p>⑦抗菌性能-罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌：抗细菌率$\geq 99\%$。</p> <p>⑧抗霉菌性-寄生曲霉、平滑正青霉：抗霉菌性能等 1 级。</p> <p>⑨下屈服强度 $\geq 235\text{MPa}$；抗拉强度$\geq 407\text{MPa}$；断后伸长率$\geq 35.0\%$。</p>	2	组

				<p>⑩焊缝等级：焊缝无损检测达到 B 级。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
10	五节柜		850*390*1800	<p>1、钢板：采用一级冷轧钢板，钢板用材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，金属喷漆涂层硬度$\geq 3\text{H}$、冲进强度、耐腐蚀 100h 合格、附着力合格；金属喷漆涂层乙酸盐雾测试 300h 合格，中性盐雾测试 450h≥ 10 级。</p> <p>2、热固性粉末涂料：耐碱性 240 h 无异常，耐酸性 500 h 无异常，耐湿热性 1000h 无异常，耐盐雾性 500 h、单项锈蚀$\leq 2.0\text{mm}$ 无异常，漆膜厚度实测值$\geq 200\mu\text{m}$，硬度、附着力、耐冲击性符合要求，可溶性重金属铅、镉、铬、汞含量未检出。</p> <p>3、铰链：耐久性 10 万次合格；耐腐蚀试验中，金属电镀层的乙酸盐雾试验 100h≥ 10 级，中性盐雾试验 200h≥ 10 级。</p>	5	组
11	货架		1610*500*2005	<p>1、钢板：灰白色，采用一级冷轧钢板，钢板用材厚度$\geq 0.8\text{mm}$，金属喷漆涂层硬度$\geq 3\text{H}$、冲进强度、耐腐蚀 100h 合格、附着力合格；金属喷漆涂层乙酸盐雾测试 300h 合格，中性盐雾测试 450h≥ 10 级。</p> <p>2、整个无菌架可拆，连顶板共四块层板，层板可任意调节高度；当两个以上的无菌架连排在一起时，无菌架可使用共公柱的形式，使整个药架更坚固的连接在一起；四柱配可调胶脚，使无菌架放置平稳；配置：</p> <p>3、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。</p> <p>4、层板有加强杆，要求承重不弯曲。</p> <p>5、主立柱：采用 C 型钢，型材尺寸：50*30*1.2mm 立柱板厚采用$\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，立柱侧面同时具有双排挂孔，孔间距$\leq 15\text{mm}$ 方便搁板任意高度调节使用（立柱需经辊压一次成型，钢板厚薄均匀一致，不得焊接打磨）。</p> <p>6、上短横梁：采用方钢管$\geq 38*38*0.8\text{mm}$；</p>	46	组



				<p>⑰抗菌性能-罗伊氏乳杆菌、酿脓链球菌：抗细菌率≥99%。</p> <p>⑱抗霉菌性-寄生曲霉、平滑正青霉：抗霉菌性能等1级。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
12	午休床柜		800*600*900	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，≥18MM 的木纹饰面板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	4	组
13	吧台		2500*600*750	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度≥25mm 板面制作，表面覆不锈钢，其他部分采用≥18MM 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	1	个
14	主任办公桌		1600*1600*750	<p>▲1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度≥25mm 板面制作，其他部分采用≥18MM 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用优质三节导轨、钢制拉手等优质配件。五金配件紧密拼接，牢固，</p>	109	张

			<p>间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>●5、投标人提供 2025 年以来导轨抽样检验（抽样基数≥50 副）报告：检验检测和判定依据：QB/T2454-2013、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、GB/T 24195-2009（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而限于：</p> <p>①过载-垂直向下静载荷：垂直向下静载荷（350N）所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件不应分离。</p> <p>②水平侧向静载荷：水平侧向静载荷（160N）所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件不应分离。</p> <p>③猛开猛关：猛开（10 次）猛关（10 次）所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件不应分离。</p> <p>④抽屉导轨组件底部变形：变形量应不超过内部尺寸最窄部分的 1/75。</p> <p>⑤抽屉导轨组件结构强度：所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件应能正常工作。</p> <p>⑥垂直向下静载荷：垂直向下静载荷（250N）所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件应能正常工作。</p> <p>⑦水平侧向静载荷：水平侧向静载荷（120N）所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件应能正常工作。</p>		
--	--	--	---	--	--

				<p>⑧拉出安全性：所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件应能正常工作。</p> <p>⑨耐腐蚀：18h，1.5 mm 以下锈点不应超过 20 点/dm²，其中直径 1.0 mm 以上的锈点不应超过 5 点/dm²（距离边缘棱角 2mm 以内的不计）。</p> <p>⑩猛开猛关：所有组件或连接件不应断裂损坏；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有零部件不应有影响正常运行的变形或磨损；五金连接件不应松动；所有组件的功能不应损害；抽屉导轨及其组件应能正常工作。</p> <p>⑪中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h:涂层本身耐腐蚀等级 10 级；涂层对基体保护等级 10 级。</p> <p>⑫酸性盐雾、“干燥”和“湿润”条件下的循环加速腐蚀试验 24h：符合要求。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
15	领导班台		1800*1600*750	<p>1、基材：桌面采用 E0 级≥25mm 实木颗粒板，经过防潮、防虫、防腐化学处理，强度高，不变形；面板侧板厚度≥40mm，门板、层板厚度≥16mm</p> <p>2、贴面：采用三聚氰胺饰面、耐磨、耐刮、表面无划痕，色彩清晰。</p> <p>3、封边：采用厚度≥2.0mm 同色 PVC 封边条，耐干热、耐磨、耐老化；</p> <p>4、五金配件：采用优质五金配件、防腐处理，经久耐用符合相关国家标准。</p>	2	张
16	领导班台 1		1600*1600*750	<p>1、基材：桌面采用 E0 级≥25mm 实木颗粒板，经过防潮、防虫、防腐化学处理，强度高，不变形；面板侧板厚度≥40mm，门板、层板厚度≥16mm</p> <p>2、贴面：采用三聚氰胺饰面、耐磨、耐刮、表面无划痕，色彩清晰。</p> <p>3、封边：采用厚度≥2.0mm 同色 PVC 封边条，耐干热、耐磨、耐老化；</p> <p>4、五金配件：采用优质五金配件、防腐处理，经久耐用符合相关国家标准。</p>	7	张

17	科长班台		1400*1400*750	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{MM}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	9	张
18	班椅		常规	<p>▲1、面料：采用优质牛皮，经防潮腐处理，厚薄均匀，透气性强，皮面柔软，富有弹性，光泽度好，无油腻感，韧性强，撕裂力大，耐摩擦，环保性能好，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；</p> <p>2、泡绵：采用环保型高密度、高回弹 PU 泡绵，回弹率$\geq 40\%$，符合 BIFMA 不助燃标准，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，座垫泡棉密度$\geq 35\text{kg/m}^3$，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜；</p> <p>3、椅架：采用优质冷轧管，电镀五星脚架，壁厚$\geq 2.0\text{mm}$；</p> <p>4、扶手：铝合金配软包扶手。</p>	9	把
19	班前椅		常规	<p>1、面料：采用优质牛皮，经防潮腐处理，厚薄均匀，透气性强，皮面柔软，富有弹性，光泽度好，无油腻感，韧性强，撕裂力大，耐摩擦，环保性能好，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；</p> <p>2、泡绵：采用环保型高密度、高回弹 PU 泡绵，回弹率$\geq 40\%$，符合 BIFMA 不助燃标准，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，座垫泡棉密度$\geq 35\text{kg/m}^3$，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜；</p> <p>3、椅架：采用优质冷轧管，电镀弓形脚架，壁厚$\geq 2.0\text{mm}$；</p> <p>4、扶手：铝合金配软包扶手。</p>	18	把
20	屏风工位		1400*1400*1100	<p>▲1、屏风：采用优质铝合金框架，厚度为 40mm，铝框：选用优质成型 1.2mm 厚铝合金框架，符合国家标准，不易变形；</p> <p>▲2、台面：750mm 以下为环保三聚氰胺板，台面以上 250mm 为磨砂玻璃，200mm 为环保三聚氰胺板；</p> <p>3、型材处理：表面采用阳极氧化和着色处理，采用氧化天然色，氧化膜平均厚度大</p>	160	个

				于 15um。 4、走线设计：中间共用屏风踢脚，板处开 3 个 86 线盒孔		
21	一字型办公桌	  (参考图：顶杆)  (参考图：顶盖、边盖)  (参考图：玻璃槽)  (参考图：大中杆)	1200*600*750	<p>1、办公桌：含活动柜、主机架、木质键盘抽。</p> <p>2、基材：台面厚度 27mmE1 级中密度纤维板，表面所贴木皮厚度$\geq 0.6\text{mm}$。其余为 18mm 采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面。台面底下有一根加强铝合金管规格：外部 40mm*45mm，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$厚，强筋 6 条 90 度直角，内部 30mm*37mm 长方形，内部配俩条加强筋，竖板，37mm 长度横板中圆形开孔（一次性挤压成型铝合金，不可 3d 打印）。</p> <p>3、铝材屏风：宽度：30mm 壁厚：1.5mm，全铝合金框架结构，顶杆部分规格为：30*14mm*1.2mm（详见参考图：顶杆），上半部分为 20mm 条纹磨砂玻璃，玻璃厚度 4mm，玻璃总宽 250mm（含铝合金玻璃槽（详见参考图：玻璃槽）），中部带有一根大中杆（详见参考图：大中杆），顶盖、边盖为 30*9.3*1.2mm（详见参考图：顶盖、边盖），中部、下部材料为 20mm 厚 E1 级中密度纤维板，双面厚度 5mm 组成的框架，防火板饰面。表面经静电喷涂处理，防磨、防锈、哑光；防火板饰面，有走线功能，并可根据需要安置插座。</p> <p>4、五金件：五金配件紧密拼接，牢固，间细小且均匀，平整无毛刺。金属件外观性能要求喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p>	239	张

22	办公桌 (含上柜)		1200*600*2000	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{MM}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	268	张
23	书桌		1200*600*750	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{MM}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>●5、投标人提供 2025 年以来 PVC 封边条抽样检验（抽样基数≥ 10 卷）报告：检验检测和判定依据：QB/T4463-2013 、GB/T 8813-2020（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而限于：</p> <p>①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀；边缘应光滑平直，无缺损。</p> <p>②规格尺寸及偏差和形状公差：厚度偏差不超过± 0.15 宽度偏差$+0.80$。</p> <p>③塑料封边条理化性能-耐干热：应无龟裂、无鼓泡。</p> <p>④耐磨性：磨 30r 后应无露底现象。</p> <p>⑤耐开裂性：>2 级</p>	5	张

				<p>⑥耐冷热循环：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱。</p> <p>⑦有害物质-甲醛释放量：≤0.8mg/L。</p> <p>⑧聚合物含量：聚氯乙烯含量 60%以上。</p> <p>⑨压缩强度：符合要求。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
24	书桌 1		800*600 *750	<p>▲1、基材：采用橡胶木制作，材质厚重，具有比较鲜明的山形木纹，并且触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	79	张
25	书桌 （含 上 柜）		1400*60 0*2000	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度≥25mm 板面制作，其他部分采用≥18MM 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	8	张

26	书桌 (含上柜) 1		800*600 *2000	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{MM}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	6	张
27	电视桌		800*600 *750	<p>1、基材：采用橡胶木制作，材质厚重，具有比较鲜明的山形木纹，并且触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>4、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>●5、投标人提供 2025 年以来热熔胶抽样检验（抽样基数$\geq 40\text{kg}$）报告：检验检测和判定依据：HG/T5989-2021（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而不同于：</p> <p>①总挥发性有机物（TVOC）$\leq 20\text{g/kg}$。</p> <p>②游离甲醛：未检出。</p> <p>③苯：未检出。</p> <p>④甲苯：未检出。</p> <p>⑤乙苯：未检出。</p>	15	张

				<p>⑥二甲苯：未检出。</p> <p>⑦卤代烃：卤代烃(包括二氯甲烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷)未检出。</p> <p>⑧可溶性重金属：8项未检出。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）</p>		
28	化妆桌		1400*600*1150	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{mm}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	8	张
29	化妆椅		常规	<p>▲1、椅脚：钢管折弯而成，钢管壁厚$\geq 1.8\text{mm}$。</p> <p>2、覆面材料：人造革，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。</p> <p>3、座面曲木板：采用$\geq 14\text{mm}$ 多层曲木板热压成型。</p> <p>4、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 25\text{kg/立方米}$，座垫厚度$\geq 4\text{mm}$，不得使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。</p>	8	把
30	办公桌（含折叠床）		1600*1600*1100	<p>1、屏风：采用优质铝合金框架，厚度为 40mm，铝框：选用优质成型 1.2mm 厚铝合金框架，符合国家标准，不易变形；</p> <p>2、台面：750mm 以下为环保三聚氰胺板，台面以上 250mm 为磨砂玻璃，200mm 为环保三聚氰胺板；</p> <p>3、型材处理：表面采用阳极氧化和着色处理，采用氧化天然色，氧化膜平均厚度大于 15um。</p>	4	张


				<p>4、走线设计：中间共用屏风踢脚，板处开 3 个 86 线盒孔</p> <p>5、配置：内部可收纳一张折叠单人床</p>		
31	矮桌		1800*700*600	<p>1、基材：采用橡胶木制作，材质厚重，具有比较鲜明的山形木纹，并且触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	1	张
32	办公椅		630*580*1060	<p>1、面料：选用网布，耐酸汗渍变色、沾色不低于 3-4 级,无异味，甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$，可分解致癌芳香胺染料未检出，防霉性能不低于 1 级。</p> <p>2、座垫海绵：采用阻燃高弹海绵，厚度 6mm，用抽纱或丝绒覆面，表面防腐化和防变形保护膜，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg/m}^3$，燃烧性能达 B1 级。</p> <p>3、座垫底板：采用实木多层曲型弯板一次成型，座板尺寸：580*550mm，厚度 18mm。具有一根加强管尺寸：15*27*1.2mm，防止坐垫变形。</p> <p>★4、弓字脚采用 28mm 圆管，经除油、酸洗、磷化、除锈处理，表面静电喷塑粉处理，黑色，表面光滑无毛刺，无漏喷及留痕，具有耐腐蚀、防水抗老化等性能。管壁厚度 2.0mm。</p> <p>5、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	1254	把
33	会议椅 （带写字板）		常规	<p>1、椅背：框架采用 PP 加玻纤</p> <p>2、面料：背采用涤纶优质背网，座采用耐磨弹力布</p> <p>3、扶手：PP 固定扶手+写字板</p> <p>4、座垫：高密度纯棉，坐包带胶壳</p>	20	把

34	贵宾沙发		单人位	<p>▲1、覆面材料：人造革，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。</p> <p>2、海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度$\geq 25\text{kg/m}^3$，不应 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。</p> <p>3、内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。</p> <p>4、沙发脚：采用实木油漆沙发脚。</p> <p>5、实木框架外露，木质扶手，内置 S 形弹簧，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。</p>	24	张
35	边几		680*480*550	<p>1、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$ 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>2、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>▲3、框架：橡木框架；</p> <p>4、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	15	张
36	单人位沙发		单人位	<p>1、主要材质：面料采用西皮饰面，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，防磨防污性好；</p> <p>2、辅材：采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形；</p> <p>3、整体效果：美观、大方等。</p> <p>4、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$ 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>5、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>6、封边：实木封边，实木厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>7、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	63	张
37	二人位沙发		两人位	<p>1、主要材质：面料采用西皮饰面，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，防磨防污性好；</p> <p>2、辅材：采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形；</p> <p>3、整体效果：美观、大方等。</p> <p>4、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$ 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p>	4	张




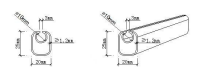

				<p>5、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>6、封边：实木封边，实木厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>7、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>		
38	三人位沙发		三人位	<p>1、主要材质：面料采用西皮饰面，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，防磨防污性好；</p> <p>2、辅材：采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形；</p> <p>3、整体效果：美观、大方等。</p> <p>4、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$ 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>5、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>6、封边：实木封边，实木厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>7、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	25	张
39	3+1人位沙发		3+1	<p>1、主要材质：面料采用西皮饰面，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，防磨防污性好；</p> <p>2、辅材：采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形；</p> <p>3、整体效果：美观、大方等。</p> <p>4、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$ 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>5、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>6、封边：实木封边，实木厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>7、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	3	套
40	茶几		1200*600*450	<p>1、饰面：优质$\geq 0.6\text{mm}$ 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>2、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>3、封边：实木封边，实木厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p>	37	张

				4、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。		
41	会议桌		3000*120*750	<p>1、基材：采用实木生态板，木纹饰面，桌面采用厚度≥25mm 板面制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>▲5、侧架：脚架采用 60*30*1.5mm 钢制方管，表经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理。外层采用聚脂环氧粉末喷塑。</p> <p>●6、投标人提供 2025 年以来生态板抽样检验（抽样基数≥60 张）报告：检验检测和判定依据：GB/T 34722-2017、GB 18580-2017、GB/T39600-2021、LY/T 1926-2020、LY/T 2230-2013、GB/T 42898-2023、GB/T 44690-2024（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而不限于：</p> <p>①外观质量：无干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、鼓泡、色泽不均匀、鼓包、表面波纹。</p> <p>②理化性能-含水率：8%~12%。</p> <p>③胶合强度≥0.73MPa；表面胶合强度≥0.70MPa；表面耐划痕≥1.5N 表面无大于 90% 的连续划痕；表面耐磨-磨耗值≤80mg/100r，磨 350r 以后无露底现象；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀-素色、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均为 5 级，耐光色牢度大于灰度卡 4 级；表面耐冷热循环：无裂纹、鼓泡、变色、起皱。</p> <p>④甲醛释放量：≤0.032mg/m³。</p> <p>⑤抗菌性能-枯草芽孢杆菌：抑菌率≥99.9%。</p> <p>⑥防霉等级-变幻青霉、马氏拟青霉：耐霉菌性能等级 0 级不生长。</p> <p>⑦单一半挥发性有机化合物释放量：醇酯十六 14 天未检出。</p> <p>⑧挥发性有机化合物释放量分级-总醛酮化合物：符合要求。</p>	5	张


				注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）		
42	培训桌		1200*400*750	1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面； 2、基材：采用 E1 级颗粒板，板材甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ ； ▲3、台脚：使用椎管工艺 $\geq 1.5\text{mm}$ 壁厚，冷轧钢。 4、前挡板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度钢制挡板。 5、书网管：使用 $\geq 0.8\text{mm}$ 圆型冷轧管。 6、连接杆：使用 $\geq 1.2\text{mm}$ 壁厚圆型冷轧管。	505	张
43	会议椅		常规	1、椅背：框架采用 PP 加玻纤 2、面料：背采用涤纶优质背网，座采用耐磨弹力布 3、扶手：PP 固定扶手 4、座垫：高密度纯棉，坐包带胶壳	1240	把
44	双人床（含床垫、床头柜*2）		1800*2000*1000	双人床： 1、采用优质实木橡胶木+指接板，坚硬稳固，硬度好、耐磨性强，承重力强。 2、油漆工艺：五底三面，无异味，零甲醇，环保健康清漆耐磨性强抗污性高。 3、排骨架，内部加厚加密进口实木松木排骨条平衡受力，受力均匀，承重力强，双线疏导，有效降低异响，减少噪音。 4、五金采用加厚精钢五金，坚固耐用，不易变形。 床垫： 1、面料：一级优质布，布面光泽度好，透气性强，柔软而富有韧性，厚度适中，布质无残疵点，无龟裂，无破损。 2、海绵：采用 38#高泡海弹，弹性优异，软硬适中、回弹性能好、不变形、坐感舒适。 3、弹簧：热处理高碳弹簧. 圈数不少于 5 圈。 4、棕垫：棕垫厚度 $\geq 220\text{mm}$, 符合标准 GB/T26706-2011《软体家具棕纤维弹性床垫》，	15	套

				<p>采用天然棕垫，天然环保，透气防螨。</p> <p>床头柜：</p> <p>1、基材：采用优质实木橡胶木，板厚度≥18mm</p> <p>2、封边带：采用 PVC 封边条同色封边，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>		
45	上下床		1200*2000	<p>1、主材：采用松木，经烘干脱脂，干燥至低于 12%的含水量，木材经防腐、防虫等化学处理；床板采用≥16mm 厚杉木板，双面抛光整面床；</p> <p>2、辅材：油漆采用环保油漆，</p> <p>3、整体效果：卯榫拼接结构；上下床同宽度。</p> <p>●4、投标人提供 2025 年以来杉木(实木)床板抽样检验(抽样基数≥50 张)报告：GB18580-2017、GB/T18513-2022、GB/T16734-1997、GB/T29894-2013、GB/T1927.6-2021、GB/T1927.8-2021、GB/T1927.5-2021、GB/T1927.9-2021、LY/T 1926-2020、LY/T 2230-2013、SN/T 3376-2012（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而不限于：</p> <p>①甲醛释放量：未检出。</p> <p>②木种鉴定。</p> <p>③木材干缩性：径向气干缩率、弦向气干缩率、径向全干干缩率、弦向全干干缩率符合要求。</p> <p>④木材湿胀性：体积湿胀率：符合要求。</p> <p>⑤密度：基本密度：符合要求。</p> <p>⑥抗弯强度：符合要求。</p> <p>⑦抗菌性能-枯草芽孢杆菌：抗菌率≥99.9%。</p> <p>⑧防霉等级-变幻青霉、马氏拟青霉耐霉菌性能等级 0 级未长。</p> <p>⑨有机氯杀虫剂：符合要求。</p> <p>注：①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件，且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识；②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明（如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准）。③每少</p>	195	张

				一类检测指标（或每有一类检测指标不合格），本评分项不得分。（原件备查）		
46	床垫		1200*2000*50	<p>1、面料：一级优质布，布面光泽度好，透气性强，柔软而富有韧性，厚度适中，布质无残疵点，无龟裂，无破损。</p> <p>2、海绵：采用 38#高泡海弹，弹性优异，软硬适中、回弹性能好、不变形、坐感舒适。</p> <p>3、棕垫：符合标准 GB/T26706-2011《软体家具 棕纤维弹性床垫》，采用天然棕垫，天然环保，透气防螨。</p>	390	张
47	诊桌		1600*1500*750	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板，木纹饰面，桌面采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 板面制作，其他部分采用$\geq 18\text{MM}$ 板材制作。</p> <p>2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染。</p> <p>3、封边：采用 2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>▲5、侧架：脚架采用 60*30*1.5mm 钢制方管，经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理。采用聚脂环氧粉末喷塑。</p>	114	张
48	诊椅		常规	<p>1、饰面：透气网布，耐磨性强、透气性好。</p> <p>2、海绵：采用环保 PU 高弹泡绵，使用无苯胶粘剂粘接海绵；表面涂有防止老化变形的保护膜；防火符合国内防火标准。（回弹力 35%）。</p> <p>3、靠背：靠背设计符合人体工程力学，适合身体高度，调整到最佳舒适状态。</p> <p>4、扶手：PU 扶手。</p> <p>▲5、气压棒：升降行程 60-120mm。可承受 250kg 压力，升降 30 万次无损。</p> <p>6、支架及椅轮：尼龙五星脚架，高强度合成尼龙纤维树脂材料脚轮，活动自如，耐磨性及其它理化性能均达到国家标准。</p>	114	把

49	软包圆凳		常规	<p>1、面料:选用西皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面柔软舒适,光泽持久;</p> <p>2、海绵:采用阻燃高弹海绵,座板厚度$\geq 30\text{mm}$,用优质皮覆面,表面有防腐化和防变型保护膜,甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$,燃烧性能达 B1 级。</p> <p>3、五金配件:采用镀镍、镀锌五金配件,五金配件紧密拼接,牢固,间隙细小且均匀,平整无毛刺。螺丝:表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	156	把
50	不锈钢圆凳		常规	<p>1、椅面:采用优质 304#不锈钢、抗腐蚀,耐酸碱,强度高,不变形,表面光滑,圆形面板。</p> <p>2、脚架:采用 $\Phi \geq 25\text{mm}$,壁厚 1.2mm 不锈钢管热弯成形,结构平整稳固。</p>	28	把
51	陪护床	 	<p>椅子: 600 宽 *770 深 *950 高 床: 1880 长*600 宽*400 高</p>	<p>1、规格: 总长 1880, 总宽 600, 总高 950, 坐垫高 400mm;</p> <p>2、椅面: 采用聚氨酯自结皮发泡 (PU)、厚度 20MM、靠头部分带一体成型自结皮发泡 (PU) 头枕, 厚度$\geq 40\text{mm}$;</p> <p>规格: 总长 1880, 总宽 600, 总高 950, 坐垫高 400mm;</p> <p>3、扶手: 采用直径 38*1.2MM 厚冷轧管折弯成型。表面喷漆处理、扶手配 PU 垫;</p> <p>4、椅轮: 采用 1.5 寸单向轮、 后侧部采用 2 寸单向静音轮;</p> <p>5、交叉脚: 采用 $\Phi 19*1.0$ 冷轧管弯制而成;</p> <p>6、座、背框架管: 采用直径 25 圆管 1.0MM 厚冷轧管折弯成型;</p> <p>★7、座椅底部中间加焊一根加强管,防止坐板坍塌,加强管规格: 20mm*25mm, 壁厚 1.2mm, (如左图所示)</p>	550	张
52	不锈钢双层推车		800*450 *860	<p>1、产品材质: 整体材料为 304 不锈钢;</p> <p>2、产品结构为框架焊接工艺;</p> <p>3、五金: 五金配件: 采用镀镍、镀锌五金配件,五金配件紧密拼接,牢固,间隙细小且均匀,平整无毛刺。螺丝: 表面应无剥落、防锈、毛刺。底部带滑轮底部滑轮可移动</p>	13	个

53	讲台		常规	<p>1、饰面：优质≥ 0.6mm 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>2、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>3、封边：实木封边，实木厚度≥ 0.8mm；</p> <p>4、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	4	个
54	主席桌		1800*600*750	<p>1、饰面：优质≥ 0.6mm 胡桃木皮贴面，胡桃木色；</p> <p>2、基材：采用 E1 级中密度纤维板；</p> <p>3、封边：实木封边，实木厚度≥ 0.8mm；</p> <p>4、油漆：优质亚光环保聚脂漆；木材干燥至低于 9%的含水率；台面光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀；面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密；整体优质五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p>	14	张
55	主席椅		常规	<p>1. 曲木板材：依据人体工学原理设计，曲木板材采用≥ 1.5MM 夹板捌层垫压成型，成型板材≥ 12MM 厚，板材承受压力≥ 300KG。</p> <p>2. 坐垫海绵：环保高回弹一次成形泡棉，座密度≥ 35Kg/m³，背密度≥ 30Kg/m³，回弹性能$\geq 40\%$，压缩变形率$< 6\%$。</p> <p>3. 面料：优质黑色西皮，厚度适中。</p> <p>4. 实木脚架：采用橡木架，颜色根据医院定制。</p> <p>5. 油漆：采用环保油漆。</p>	28	把
56	礼堂椅		580*740*1050/ ± 10 mm	<p>1、椅背海绵：采用高密度聚氨酯定型海绵海绵密度为 50-60KG/m³，由高精度生产设备及先进的配方冷固发泡一体成形，环保耐用，高密度、高回弹，久不变形，不易老化；采用优质合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性。海绵造型设计符合人体工程学原理及美学原理，海绵海绵密度 45KG/M3，外覆优质麻/绒/皮面料，整体设计按照人体工程学设计；海绵软硬度可按用户要求调整。</p> <p>2、椅背外板：采用优质多层板经高频热压机一次成型座、背外板，厚度 15mm。再经仿形修边、打磨和多层油漆底面等多道工序，面采用优质环保聚酯油漆饰面，油漆吸附力强、耐腐蚀、易清洗等。</p>	500	张



				<p>3、椅座海绵：采用高密度聚氨酯定型海绵，由高精度生产设备及先进的配方冷固发泡一体成形，环保耐用，高密度、高回弹，久不变形，不易老化；海绵造型设计应符合人体工程学原理及美学原理，海绵密度 55KG/M3，外覆优质麻/绒/皮面料, 整体设计按照人体工程学设计；海绵软硬度可按用户要求调整。</p> <p>4、座内部铁框为 1.8mm 厚度冷轧钢板冲压焊接，并必须经酸洗、磷化后高温粉末喷涂，座包框的净重量不小于 2.5KG。座包采用座包采用稳定单阻尼慢回复结构，回复时无撞击、无噪音。</p> <p>5、椅座底外板：采用优质多层板经高频热压机一次成型座，厚度 15mm, 经仿形打磨工序，带有吸音孔，面压实木皮，再经过多道打磨、砂光，做多层油漆饰面。</p> <p>6、扶手脚：采用优质铝合金材质经模具一体压铸成型，扶手上方框架长 480mm*宽 50mm*厚 30mm，脚掌长 360mm*宽 50mm*厚 20mm 并经打磨，抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温焗炉等工序处理。</p> <p>7、扶手面：采用进口橡木精制而成，外涂聚脂漆，饰面为多种颜色选择的油漆面。</p> <p>9、布料 采用优质耐磨麻绒面料，手感舒适，抗污，抗静电，防褪色，有多种颜色可供选择。</p> <p>8、扶手脚架侧板装饰面选用优质高密度中纤板经模具一次成型，经过粘贴薄棉外覆优质麻/绒/皮面料，采用新型内嵌式方式隐藏型扶手与座包之间，使其与扶手脚架边在一平面，使之更加稳固、实用。</p> <p>9、写字板：支架及旋转轴为铝合金经模具一次性压铸成型，表面喷闪银漆，采用 ABS 复合材料模具一次成型，规格为：长 360mm*宽 260mm*厚 10mm，写字板上开有笔槽而带有水杯槽，翻转灵活，书写流畅。</p> <p>10、回复机构 采用弹簧加阻尼器自动回复装置，使椅座能自动复位，回位轻盈，无杂音，零故障。</p>		
57	不锈钢水池		1500*480*1100	<p>1、基材：采用 304#不锈钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，易消毒永不生锈；</p> <p>2、框架：采用$\Phi \geq 50\text{mm}$，壁厚 1.2mm304#不锈钢板管焊接而成；</p> <p>3、工艺：所有工件经模具冲压折弯焊接而成，表面抛光或拉丝处理，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；</p> <p>4、配置：3 个感应水龙头。</p>	1	组



58	1 圆桌+4 椅		1 桌 4 椅	<p>圆桌：</p> <p>▲1、桌面：采用仿大理石板材；</p> <p>2、桌脚采用金属脚架。</p> <p>休闲椅：</p> <p>1、座面、靠背面料:采用优质西皮。</p> <p>2、海绵:采用优质高密度海绵，密度>40kg/m³ 回弹性≥40%，软硬适中，均匀，压缩永久变形≤5%。</p> <p>3、胶水:采用优质环保胶水。</p> <p>4、椅座:内部采用曲木板，厚度为 15MM，能承受 102KG 冲击测试。</p> <p>5、椅架:脚架采用钢制椭圆钢管，表面经除锈酸洗、磷化等工序，经防锈处理。</p>	8	套
59	1 茶桌+4 椅		1600*800*750	<p>1、基材：采用胡桃木制作，材质厚重，触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	2	套
60	茶水柜		740*460*660	<p>1、基材：采用胡桃木制作，材质厚重，触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	11	组

61	中成 药柜		长*高 *(400-8 00 含)mm	<p>▲1、基材：采用 304#不锈钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，易消毒永不生锈。</p> <p>▲2、工艺：所有工件经模具冲压折弯焊接而成，表面抛光或拉丝处理，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；</p> <p>3、产品功能：具有暗卡，任何状态下抽屉不会自动倾出，确保使用安全，防误开装置；</p> <p>4、表面木纹转印工艺：采用环保漆，涂装前经十道防锈处理，再经隧道式高静电自动涂装，确保涂装牢度，涂膜均匀，厚度达 $20\mu\text{m}$ 以上，硬度达 H 级；</p>	8	投影 面积 计 价 法 m^2
62	中药 柜		长*高 *(0-400 含)mm	<p>1、基材：采用 304#不锈钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，易消毒永不生锈。</p> <p>2、工艺：所有工件经模具冲压折弯焊接而成，表面抛光或拉丝处理，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；</p> <p>3、产品功能：具有暗卡，任何状态下抽屉不会自动倾出，确保使用安全，防误开装置；</p> <p>4、表面木纹转印工艺：采用环保漆，涂装前经十道防锈处理，再经隧道式高静电自动涂装，确保涂装牢度，涂膜均匀，厚度达 $20\mu\text{m}$ 以上，硬度达 H 级；</p>	22	投影 面积 计 价 法 m^2
63	调剂 台		2400*12 00*800	<p>1、基材：采用 304#不锈钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，易消毒永不生锈；</p> <p>2、框架：采用 $\Phi \geq 60\text{mm}$，壁厚 1.2mm 304#不锈钢板管焊接而成；</p> <p>3、工艺：所有工件经模具冲压折弯焊接而成，表面抛光或拉丝处理，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑。</p>	2	组
64	餐桌		1400*80 0*750	<p>1、基材：面板采用$\geq 12\text{mm}$ 人造板，脚架采用实木制作，材质厚重，触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均</p>	17	张

				匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。		
65	餐椅		常规	<p>▲1、面料:椅面采用优质西皮。</p> <p>2、海绵：采用阻燃高弹海绵，座板厚度$\geq 50\text{mm}$，靠背厚度$\geq 30\text{mm}$，用优质皮覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，燃烧性能达 B1 级。</p> <p>3、脚架：采用实木脚架厚度$\geq 20\text{mm}$，木材含水率符合国家相关标准要求。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	90	把
66	实木餐椅		常规	<p>1、基材：采用橡胶木实木制作，材质厚重，具有比较鲜明的山形木纹，并且触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、配件：采用优质五金配件。</p>	40	把
67	宿舍木椅		常规	<p>1、基材：采用橡胶木实木制作，材质厚重，具有比较鲜明的山形木纹，并且触摸表面有着良好的质感，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大手感光滑，细腻，无开裂，破损；受潮不易变形，也耐腐蚀，牢固，断裂强度高、抗震能力特别强，使用寿命长；</p> <p>2、油漆：采用环保聚酯漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆（环保聚酯漆），五遍底漆三遍面漆，无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀，硬度高，防火，耐污、耐酸等；</p> <p>3、配件：采用优质五金配件。</p>	15	把
68	防潮地垫		1200*1200*150	<p>1、材质:HDPE 新料熟胶</p> <p>2、类型:可自由拼接组合</p> <p>3、特点:超强承重、防滑、耐酸碱</p> <p>4、表面平整无毛刺</p>	10	个

69	水槽矮柜		长*高 *(400-800 含)mm	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，板厚度$\geq 18\text{mm}$</p> <p>2、封边带：采用 PVC 封边条同色封边，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、台面：采用厚度$\geq 12\text{mm}$人造石，硬度：表面莫氏硬度为 7，密度：2.37-2.53、耐火、耐污、耐高温、符合环保要求。</p> <p>4、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	17.82	投影面积计价法 m^2
70	矮柜		长*高 *(0-400 含)mm	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，板厚度$\geq 18\text{mm}$</p> <p>2、封边带：采用 PVC 封边条同色封边，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	2.88	投影面积计价法 m^2
71	储物柜		长*高 *(400-800 含)mm	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，板厚度$\geq 18\text{mm}$</p> <p>2、封边带：采用 PVC 封边条同色封边，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p> <p>●4、投标人提供 2025 年以来储物柜抽样检验（抽样基数≥ 40 组）报告：检验检测和判定依据：GB/T3325-2024、GB/T 35607-2024、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T 3828-1999、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T42898-2023（如依据有更新以最新依据为准）检验检测项目包含而不限于：</p> <p>①冲击强度：冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹。</p> <p>②耐盐浴：划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象。</p> <p>③附着力：不低于 1 级。</p> <p>④甲醛释放量：$\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$</p>	222	投影面积计价法 m^2

				<p>⑤中性盐雾试验(NSS)法 120h、乙酸盐雾试验(ASS)法 120h、铜盐加速乙酸盐雾(CASS)120h:涂层本身耐腐蚀等级 10 级;涂层对基体保护等级 10 级。</p> <p>⑥抗菌性能-嗜麦芽窄食单胞菌:抑菌率≥99.9%。</p> <p>⑦防霉等级-密粘褶菌、彩绒革盖菌:耐霉菌性能等级 0 级不生长。</p> <p>⑧单一半挥发性有机化合物释放量:14 天未检出。</p> <p>注:①投标人须提供由国家认可的质量检测机构出具的有效检测报告复印件,且检测报告须具有 CMA 或 CNAS 标识;②投标人可提供一份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的,评审时以较差数据的为准)。③每少一类检测指标(或每有一类检测指标不合格),本评分项不得分。(原件备查)</p>		
72	定制地柜		长*高 *(400-800 含)mm	<p>1、基材:采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面,板厚度≥18mm</p> <p>2、封边带:采用 PVC 封边条同色封边,封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件:采用镀镍、镀锌五金配件,五金配件紧密拼接,牢固,间隙细小且均匀,平整无毛刺。螺丝:表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	29	投影面积计价法 m ²
73	就餐区柜		长*高 *(0-400 含)mm	<p>1、基材:采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面,板厚度≥18mm</p> <p>2、封边带:采用 PVC 封边条同色封边,封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件:采用镀镍、镀锌五金配件,五金配件紧密拼接,牢固,间隙细小且均匀,平整无毛刺。螺丝:表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	0.72	投影面积计价法 m ²

74	开放层板柜		长*高 *(0-400 含)mm	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，板厚度$\geq 18\text{mm}$</p> <p>2、封边带：采用 PVC 封边条同色封边，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	5	投影面积计价法 m^2
75	阅览室书柜		长*高 *(0-400 含)mm	<p>1、基材：采用 E1 级实木颗粒板三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，板厚度$\geq 18\text{mm}$</p> <p>2、封边带：采用 PVC 封边条同色封边，封边严密、平整、无脱胶、表面无胶渍。</p> <p>3、五金配件：采用镀镍、镀锌五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀，平整无毛刺。螺丝：表面应无剥落、防锈、毛刺。</p>	125	投影面积计价法 m^2